

SL-150WS/EN

Bestellnummer: 1001156

Bruttopreis (EVP): **auf Anfrage**

Wetterfeste ELA-Lautsprecherbox, 150 W, 100 V/8 Ω , mit EN-Klassifizierung

Wetterfeste ELA-Lautsprecherbox mit 20-cm-Koaxial-Hornlautsprecher (8"), entwickelt für Außenanwendungen, mit hervorragender Musikqualität. Der SL-150WS/EN ist optimal für den Einsatz in vielen Veranstaltungsorten wie z. B. Flughäfen, Megastores und Stadien geeignet.

Wetterfeste ELA-Lautsprecherbox, 150 W,
mit EN-54-24-Zertifizierung

- 100-V-Übertragungstechnik oder 8- Ω -Betrieb
- 2-Wege-Bassreflexsystem
- 20-cm-Koaxiallautsprecher (8") mit Hochtontreiber und Frequenzweiche
- Sehr gutes Klangbild
- IP66-geprüft
- ABS-Gehäuse mit Metallschutzgitter
- Versenktes Anschlussterminal mit Abdeckplatte und PG-Kabeldurchführung
- Sicherheitsseil im Lieferumfang
- Wandbügel aus rostfreiem Edelstahl

Herstellerinformation
 MONACOR INTERNATIONAL GmbH & Co. KG
 Konsul-Smidt-Str. 68
 28217 Bremen
 Deutschland
 info@monacor.de

Empfohlenes Zubehör

ITH-300 Masthalterung



SL-150WS/EN

Technische Daten:

EAN-Code	4007754425857
Nettogewicht	11,85 kg
Außenbereich	1
Wetterfest	1
100 V	1
Niederohm	1
EN-54-Zertifizierung	1
Aktiv/passiv	passiv
Übertragungstechnik	100 V oder niederohmig
Ausgangsleistung, gesamt	-
Nennleistung	-
Belastbarkeit, gesamt	150 W
Nennbelastbarkeit	150/75/38 W
Impedanz	8 Ω
Frequenzbereich	90-19000 Hz
Klirrfaktor	-
Rauschabstand	-
Eingangssignal	-
System	2-Wege-Koaxial
Breitbänder	-
Tieftöner	20 cm (8")
Mitteltöner	-
Hochtöner	Hochtontreiber
Anzahl eingebauter LS-Chassis	2
Lautsprechergröße	20 cm (8")
Kennschalldruck	98 dB/W/m
Max. Nennschalldruck	120 dB
Abstrahlwinkel	H80°/V80°
Abstrahlwinkel horizontal	80°
Abstrahlwinkel vertikal	80°
Ausstattung	-
Gehäusematerial	ABS
Farbe	Weiß
Montagevorrichtung	Montagebügel
Ballwurfsicher	-
Schutzart	IP66
Zul. Einsatztemperatur	-25 °C bis +70 °C
Stromversorgung	-
Abmessungen	315 x 305 x 350 mm
Breite	315 mm
Höhe	305 mm
Tiefe	350 mm
Gewicht	11,85 kg
Eingänge	Schraubterminal
Ausgänge	-
Ersatzschwingspule	-
Sonstiges	-
Zubehör	-
Verpackungsmaße (B x H x L)	0,39 x 0,41 x 0,39 m
Bruttogewicht	13,9 kg
Nettogewicht	11,85 kg

Artikel Informationen

Neu	
Bruttogewicht	14.100 kg
VRG/VEG	VRG-2.5