

ATS-16PS

Bestellnummer: 244670

Bruttopreis (EVP): CHF **109.00**

Intelligente PWM-Schnellladestation, 2-fach, für ATS-16-Serie

Intelligente PWM-Schnellladestation
zum gleichzeitigen Aufladen der Akkus (NC, NiMH) von zwei Geräten der ATS-16-Serie

- Durchschnittliche Ladezeit je nach Kapazität und Zustand der verwendeten Akkus: ca. 3-4 Stunden bei z. B. 1300-mAh-Akkus
- LED-Lade-Kontrollanzeige und Fehlererkennung pro Geräteschacht
- Mechanischer Verpolungsschutz
- Inklusive Steckernetzgerät



Herstellerinformation
MONACOR INTERNATIONAL GmbH & Co. KG
Konsul-Smidt-Str. 68
28217 Bremen
Deutschland
info@monacor.de

Sicherheits- und Warnhinweise

Das Gerät wird mit lebensgefährlicher Netzspannung versorgt. Nehmen Sie deshalb niemals selbst Eingriffe daran vor und stecken Sie nichts in die Lüftungsöffnungen. Es besteht die Gefahr eines elektrischen Schlages.

Nehmen Sie das Gerät nicht in Betrieb und ziehen Sie sofort den Netzstecker aus der Steckdose, wenn sichtbare Schäden am Gerät oder am Netzkabel vorhanden sind, wenn nach einem Sturz oder Ähnlichem der Verdacht auf einen Defekt besteht, wenn Funktionsstörungen auftreten. Geben Sie das Gerät in jedem Fall zur Reparatur in eine Fachwerkstatt.

Verwenden Sie das Gerät nur im Innenbereich und schützen Sie es vor Tropf- und Spritzwasser, hoher Luftfeuchtigkeit und Hitze (zulässiger Einsatztemperaturbereich 0 - 40 °C).

Ziehen Sie den Netzstecker nie am Kabel aus der Steckdose, fassen Sie immer am Stecker an.

Soll das Gerät endgültig aus dem Betrieb genommen werden, übergeben Sie es zur umweltgerechten Entsorgung einem örtlichen Recyclingbetrieb.

Technische Daten:

| | |
|------------------------------------|----------------------------|
| EAN-Code | 4007754191110 |
| Nettogewicht | 0,455 kg |
| Art | Schnellladestation |
| Nennwert | 2 Geräte |
| Typ | PWM |
| Farbe | Schwarz |
| Material | - |
| Passend für | ATS-16R, ATS-16T |
| Kompatibel mit | - |
| Stromversorgung | über beil. Steckernetzteil |
| Zul. Einsatztemperatur | 0-40 °C |
| Abmessungen | 85 x 70 x 106 mm |
| Länge | - |
| Einbaumaße | - |
| Gewicht | 175 g |
| Anschlüsse | - |
| Sonstiges | - |
| Verpackungseinheit | 1 |
| Verpackungsmaße (B x H x L) | 0,095 x 0,1 x 0,17 m |
| Bruttogewicht | 0,565 kg |
| Nettogewicht | 0,455 kg |

ATS-16PS**Artikel Informationen**

Neu

Bruttogewicht 0.565 kg

VRG/VEG VRG-0.5