

Ausschreibung

SPH-250KE

Top-Hi-Fi-Tieftöner, 100 W, 8 Ω

- Feingeflochtene Kevlar-Membran
- Alu-Druckgusskorb
- Langhubig
- Sehr tiefer Bass schon in kompakten Bassreflexgehäusen
- In geschlossenen Gehäusen eine audiophil trockene Basswiedergabe (gerade in dröhnigen Räumen optimal)
- Für alle Hi-Fi- und High-End-Anwendungen

Technische Merkmale:

Impedanz (Z)	8 Ω
Frequenzbereich	f3-3000 Hz
Resonanzfrequenz (fs)	23 Hz
Nennbelastbarkeit (RMS)	100 W
Musikbelastbarkeit (MAX)	150 W
Kennschalldruck	90 dB/W/m
Nachgiebigkeit (Cms)	0,94 mm/N
Bewegte Masse (Mms)	45 g
Mechanische Güte (Qms)	5,25
Elektrische Güte (Qes)	0,45
Gesamtgüte (Qts)	0,41
Äquivalentvolumen (Vas)	204 l
Gleichstromwiderst. (Re)	6,1 Ω
Kraftfaktor (BxL)	9,4 Tm
Schwingspulenind. (Le)	0,7 mH
Schwingspulendurchm.	Ø 50 mm
Schwingspulenträger	Kapton
Lineare Auslenkung (X _{MAX})	± 4,75 mm
Eff. Membranfläche (Sd)	346 cm ²
Magnetgewicht	840 g + 50 g
Magnetdurchmesser	Ø 120 mm
Einbauöffnung	Ø 232 mm
Einbautiefe	123 mm
Lochkreisdurchmesser	Ø 243 mm
Lochabstand X	172 mm
Lochabstand Y	172 mm
Abmessungen	Ø 258 mm x 123 mm
Außendurchmesser	Ø 258 mm
Breite	Ø 258 mm
Tiefe	123 mm
Zul. Einsatztemperatur	0-40 °C

Gewicht	2,92 kg
Verpackungseinheit	1
Lautsprechertyp	10"

Fabrikat: MONACOR

Typ: SPH-250KE

Stückzahl: 1

Verpackungsmaße (B x H x L): 0,27 x 0,15 x 0,27 m

Bruttogewicht: 3,32 kg

Nettogewicht: 2,92 kg

Artikelgewicht (ohne Zubehör): 2,92 kg