

## Ausschreibung

### MKA-50SET/SW

#### Aktives 2-Wege-Stereo-Lautsprecherboxen-System, 2 x 20 W

- Das Set besteht aus einer Aktiv- und einer Passivbox. Der Anschluss der Passivbox an die Aktivbox erfolgt über Schraubklemmen
- Aktivbox mit integriertem 2-Kanal-Verstärker und Netzteil
- Magnetisch geschirmte Lautsprecher
- Auto-Stand-by-Funktion
- Lautstärkeregelung und 2-fach-Klangregelung

Technische Merkmale:

Aktiv/passiv	aktiv/passiv
Ausgangsleistung, gesamt	2 x 40 W
Nennleistung	2 x 20 W
Frequenzbereich	60-20000 Hz
Eingangssignal	420 mV/24 kΩ
System	2-Wege
Tieftöner	13-cm-Tiefmitteltontlautsprecher (5")
Hochtöner	2,5-cm- Hochtöner (1")
Anzahl eingebauter LS-Chassis	2
Lautsprechergröße	13 cm (5")
Kennschalldruck	89 dB/W/m
Max. Nennschalldruck	102 dB
Gehäusematerial	Kunststoff
Farbe	Schwarz
Montagevorrichtung	Montagebügel
Zul. Einsatztemperatur	0-40 °C
Stromversorgung	~ 230 V/50 Hz/110 VA
Abmessungen	180 x 250 x 160 mm
Breite	180 mm
Höhe	250 mm
Tiefe	160 mm
Gewicht	5,9 kg (Paar)
Eingänge	1 x Cinch L/R (nur Aktivbox) 1 x 3,5-mm-Klinke Schraubklemmen (beide Boxen)
Sonstiges	Paar
Verpackungsmaße (B x H x L)	0,21 x 0,27 x 0,435 m
Bruttogewicht	6,36 kg
Nettogewicht	5,87 kg

Fabrikat: MONACOR

Modellnummer: MKA-50SET/SW

Stückzahl: 2

Verpackungsmaße (B x H x L): 0,21 x 0,27 x 0,435 m

Bruttogewicht: 6,36 kg

Nettogewicht: 5,87 kg

Artikelgewicht (ohne Zubehör): 5,9 kg (Paar)